

建设单位	阳江双胞胎饲料有限公司				
项目名称	阳江双胞胎饲料有限公司阳江双胞胎智能化饲料生产线技术改造项目				
项目地址	阳江高新区福冈工业园高新五路路边				
项目性质	现有企业 <input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input checked="" type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/>				
项目联系人	陈经理 18179161157				
公示信息类别	职业病危害预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 职业病防护设施设计 <input type="checkbox"/> 控制效果评价与职业病防护设施验收 <input type="checkbox"/> 职业病危害现状评价 <input type="checkbox"/>				
项目简介	项目计划对原有饲料生产线进行升级改造，通过淘汰原有的制粒、粉碎生产线设备，购置制粒机、粉碎机、保质器、调质、散装系统设备等先进的、自动化的设备，以优化制粒、粉碎工艺，提高生产效率，提升生产线智能化自动化管控水平。项目完工达产后，预期可新增饲料产能 36 万吨/年。				
现场调查人员	谢繁华、冯淑贞	调查时间	2025.12.12	陪同人	陈经理
检测人员	/	检测时间	/	陪同人	/
<p>建设项目存在的主要职业病危害因素及危害程度预测</p> <p>主要存在的职业病危害因素：谷物粉尘、高温、噪声。</p> <p>危害程度预测：该项目拟采取的职业病防护设施与类比工程相同或相似，预测制粒工、投料工噪声强度超过职业接触限值，其他各岗位职业病危害因素危害浓（强）度低于职业接触限值。</p>					
<p>评价结论与建议</p> <p>结论：</p> <p>该项目在可行性论证阶段执行了我国职业卫生法律法规、相关卫生标准、规范，针对职业病危害因素提出了拟采取的职业病危害防护措施。通过综合分析和评估，建设单位若能在设计和建设过程中按照本报告书中提出的各项建议，认真设计并落实职业病危害预防措施，预期该项目在正常生产、防护设施正常运转情况下，预测投料工和制粒工噪声强度超过职业接触限值要求，通过正确佩戴现有的 3M1110 子弹型耳塞（SNR=31dB）能降噪 18.6dB，噪声实际接触水平可控制在 80dB 以下。</p> <p>综上所述，该项目能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准、规范的要求，从职业病危害防护角度考虑，该项目是可行的。</p> <p>建议：</p> <p>一、职业卫生管理补充措施及建议</p> <p>1）主要负责人和职业卫生管理人员每年应定期参加相关培训，提高职业病防治工作的管理水平。</p> <p>2）每年的职业病危害防治计划和实施方案，建立、健全相应的职业卫生管理制度和操作规程。</p> <p>3）在现有职业卫生档案基础上更新该项目职业卫生“三同时”内容。</p> <p>4）制定职工《听力保护计划》，包括噪声监测、听力测试与评定、工程控制措施、护耳器的要求及使用、职工培训以及记录保存等内容；制定《车间粉尘清扫管理制度》，定期清理地面和设备表面积尘，防止二次扬尘。</p> <p>5）合理安排员工的作业内容及时间，为员工配备合适的降噪耳塞，必要时增加配备降噪耳罩。</p> <p>6）饲料加工企业夜班作业存在光照不足、人员疲劳度高、设备运行负荷集中、应急响应效率易受影响。建议避免长期固定夜班导致生物钟紊乱，作业时间严格控制在 8 小时以内，合理安排工间休息时间；为夜班作业人员发放营养补贴，提供温热、易消化的夜班餐，配备提升醒脑饮品（如淡茶、咖啡），严禁饮酒上岗；关键操作岗位（如配料、设备检修、有限空间入口等）</p>					

加装局部照明，避免因光线不足导致误操作；确保除尘器等防护设备正常运行，作业人员佩戴防尘口罩；夜班前对设备、通风系统、检测仪器等进行全面检查，确保设备无障碍运行，配备专职设备维修人员跟班值守，及时处理设备故障；夜班现场配备齐全的应急物资，包括急救箱、空气呼吸器、救生绳等，定期检查物资有效性，确保随时可用。

## 二、职业病防护设施补充措施及建议

1) 全面完善减震基础、减震垫、消声器、隔声房间等防护设施，确保防护设施有效、合理。如制粒、粉碎等设备优先选用低噪声设备，并在关键部位设置减震垫等减震措施，以降低噪声危害；投大料岗位除尘器风机出口处设置消声器；制粒操作控制箱在不影响操作的前提下应尽量远离设备设置；粉碎机、空压机设置独立的隔声房等。

2) 定期对设备及职业病防护设施的维护保养，防止因设备或防护设施故障引起的有害物质扩散或噪声增大等。

3) 建议通过合理设计劳动作息时间来减少接触噪声，在噪声较大的设备旁设置隔声设施。

4) 脉冲除尘器排风罩口控制风速不低于 1m/s。

## 三、个人防护用品补充措施及建议

1) 加强现场人员个人防护用品佩戴的培训，加强个人防护用品佩戴的监督管理，严格要求作业人员规范、正确佩戴听力和呼吸防护用品。

2) 完善个人防护用品采购、发放制度，严禁采购不合格防护用品，严格执行职业病防护用品管理制度，督促作业人员作业时正确佩戴有效个人防护用品。

## 四、应救援设施补充措施及建议

1) 编制职业病危害事故应急救援预案，预案内容应包括应急处置、应急培训及演练计划等相关内容，并定期开展应急救援演练工作；

2) 完善应急救援实施的配备，补充配备携气式空气呼吸器、多合一气体浓度检测仪，检测仪应包含氧气、硫化氢浓度检测功能。

3) 建立原料储存安全管理制度，明确采购、仓储、生产等岗位职责，定期开展黄曲霉毒素、有毒气体危害及防护知识培训。饲料加工行业的筒仓、料仓、卸料间等均属于有限空间，作业时需要严格执行以下要求：

### ①作业前强制检测

专业检测人员采用有毒有害气体检测仪对有限空间内的硫化氢、氨浓度以及氧含量进行检测，同时采集原料样品送检黄曲霉毒素。检测标准：氧含量 19.5%-23.5%；硫化氢浓度 $\leq 10\text{mg/m}^3$ ；氨浓度 $\leq 30\text{mg/m}^3$ ；黄曲霉毒素 B1 含量符合原料使用标准。

检测遵循“先通风、再检测、后作业”原则：通风置换时间不少于 30min，检测点需覆盖空间上、中、下区域，合格后方可作业；检测不合格需持续通风置换，每隔 15min 复测 1 次，直至达标，严禁采用纯氧通风。

### ②作业过程持续监测

作业期间需在有限空间内设置固定监测点，同时作业人员佩戴便携式气体检测仪（带声光报警功能）；现场配备专职监护人，不得离开现场，且需与作业人员保持有效通讯。

### ③防护与应急保障

作业人员必须按要求佩戴防护用品，合理佩戴过滤式防毒面具；穿防静电工作服、防滑劳保鞋、防护手套、携带救生绳等；现场配备急救箱、正压式空气呼吸器、担架等应急器材；每季度组织 1 次有限空间作业应急演练，确保作业人员和监护人员熟练掌握撤离、救援流程。

## 五、依法开展职业卫生“三同时”工作

1) 该项目职业病危害防护设施应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用。

2) 该项目在正式投产前，应进行职业病危害控制效果评价，职业病防护设施经验收合格后，方可投入正式生产和使用。

3) 如果该项目生产工艺、设备、车间用途等发生变更时，建设单位应委托有资质职业卫生服务机构对项目进行重新评价。

#### 六、落实该项目建成试运行期间的职业病防治

1) 根据工作场所各工作岗位的生产特点, 在存在职业病危害的相应工作岗位设立警示标识和职业病危害因素告知牌(卡), 例如噪声作业的警示标识的设置。

2) 在厂区醒目位置设置职业卫生信息公告栏, 公布岗位相关职业病危害因素危害、公司职业卫生管理组织及其职责以及工作场所职业病危害因素检测结果等。

3) 在工艺、作业和施工文件中按要求阐明职业病危害因素的概况及相应的预防和处置措施, 以及作业时的注意事项。

4) 主要负责人和职业卫生管理人员每年应定期参加相关培训, 提高职业病防治工作的管理水平; 对新入职的员工进行上岗前职业卫生培训, 普及职业卫生知识, 督促劳动者遵守职业病防治法律、法规、规章和操作规程, 指导劳动者正确使用职业病防护设备和个人使用的职业病防护用品。

5) 该项目竣工验收之日起 30 日内进入职业病危害项目申报系统进行申报。

#### 七、建设施工过程职业卫生管理的措施建议

1) 建设单位应针对建设施工期与施工单位签订职业卫生相关协议, 确定双方在建设施工期职业病危害防治方面的责任与义务, 明确施工单位为施工现场职业病防治工作的责任主体, 并负责检查督促施工单位落实现场职业病危害防治措施。

2) 施工单位应当按照职业病防护设施设计和有关施工技术标准、规范进行施工, 并对职业病防护设施的工程质量负责。施工单位应当向建设单位提供建设主管部门颁发的资质证书影印件, 所有参与该项目施工的工程技术人员情况, 职业病防护设施施工及施工过程中职业病防治总结报告等相关证明材料。

3) 建设单位应履行相应的监督责任, 督促施工单位做好建设过程中职业病危害防护, 包括配备职业病防护设施、个体防护用品等。

#### 技术审查专家组评审意见

1、细化该项目技术改造和利旧内容(详细说明该项目生产场所、生产设备和职业病危害防护设施的利旧、改造/改建的情况, 尤其是拟升级改造设备与现有拟淘汰设备的职业病危害防护设施性能优劣比较情况)。

2、合适该项目采用原辅材料使用情况设计低温储存情况, 予补充描述工艺。

3、对于原料(豆粕、玉米等)在特定条件下(如霉变、厌氧)可能产生的黄曲霉毒素、硫化氢、氨等危害, 建议在补充措施中强调原料储存管理、通风和有限空间作业监测的要求。

4、专家提出的其他个人意见。

专家组同意修改后通过《预评价报告》的评审, 修改后送专家组确认。