

建设单位	蓝色起源科技（阳江）有限公司				
项目名称	蓝色起源科技（阳江）有限公司五金刀剪智能化数控装备制造建设项目 职业病危害控制效果评价报告				
项目地址	阳江市江城银岭科技产业园 B3-1-6				
项目性质	现有企业 ☐ 新建 ☒ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造 ☐ 技术引进 ☐				
项目联系人	陈先生				
公示信息类别	职业病危害预评价 ☐ 职业病防护设施设计 ☐ 控制效果评价与职业病防护设施验收 ☒ 职业病危害现状评价 ☐				
项目简介	本项目总投资 6600 万元人民币，用于建设标准厂房总占地面积 21811 平方米，建筑面积 33186.76 平方米，新建 1 座生产厂房，1 座办公楼，1 座研发生产楼及其余辅助用室。年产 1120 台数控车床。项目定员 121 人，全年工作 300 天。				
现场调查人员	谢增春、林良盈	调查时间	2025.5.9	陪同人	陈先生
检测人员	钟咏琪、林宝权、冯淑贞、 林德豪	检测时间	2025.6.16-18	陪同人	陈先生
建设项目存在的主要职业病危害因素及检测结果： 该项目存在的主要职业病危害因素有：其他粉尘、电焊烟尘、砂轮磨尘、锰及其无机化合物、氮氧化合物、一氧化碳、臭氧、苯、甲醇、乙酸甲酯、正丁醇、甲苯、乙苯、乙酸丁酯、二甲苯、四氢呋喃、环己烷、正己烷、1,2-二氯乙烷、乙酸乙酯、环己酮、高温、激光辐射、紫外辐射、手传振动、噪声。 根据工作场所检测结果，喷漆房打磨工的噪声接触水平不符合职业接触限值要求，其余岗位员工在正常生产过程中接触的化学物质、物理因素的浓度/强度均符合职业接触限值要求。					
评价结论与建议： 结论：本项目试运行期间职业病防护满足国家和地方对职业病防治方面的法律、法规、标准的要求。在正常生产过程中，采取了控制效果评价报告所提对策措施和建议的情况下，符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。因此，该项目能够满足防护设施验收的条件。 建议：1）进一步加强车间内高噪声设备的降噪措施，如角磨机，优化生产工艺及设备，降低设备运行时产生的噪声，控制员工工作时间，缩短噪声接触时间； 2）加强化学品管理，生产优先采用无毒（害）或低毒（害）的原材料，在工艺允许的条件下，更换不含杂质苯的面漆，避免使用高毒、剧毒、致癌（G1）、致敏或经皮吸收的原辅料，消除或减少有机溶剂产生的职业病危害因素。 3）日常生产期间加强防尘降噪、降温等职业病防护设施的维修保养，防止因防护设施故障或老化导致防护效果降低，严禁在防护设施没有正常运作的情况下进行生产作业。 4）为今后及时组织员工开展上岗前、在岗期间、离岗后的职业健康检查，严格按照要求组织接害人员开展检查，针对复查人员、职业禁忌证、疑似职业病患者应严格按照要求处理，应安排复查人员复查，将职业禁忌证调离原岗位，疑似职业病患者应提前职业病诊断；等等。					

技术审查专家组评审意见:

1) 核准完善打磨、焊接、喷漆工艺等总体布局的分析评价内容; 2) 完善关键控制点的内容; 3) 补充完善喷漆房的职业病防护措施与人员个体防护措施; 4) 专家提出的其他个人意见。

专家组同意修改后通过《控制效果评价报告》, 修改后的《控制效果评价报告》须经专家组组长确认。